(第一面)

工事完了報告書

年 月 日

静岡県知事様

下記の建築物について、認定を受けた耐震改修計画に基づき、適切に耐震改修工事を実施したので、以下の通り報告します。

建築物の名称							
建築物の所在地							
認定年月日及び番号		年	月	日		第	号
報告者	法人にあ	そ 名のことでは、その で代表者の氏名					
	信	主 所					
	貫	 話					

	氏名								
工事監理者	住所								
	電話								
	氏名								
工事施工者	住所								
	電話								
	敷地面積					主要用途			
建築物概要	建築面積			延床面積					
建築物概安 	構造					階数			
	工事期間	年	月	日	から	年	月	日	
改修概要									

(第二面-1)

◆工事監理の状況

	監理の	照合内容	照合結果	特記
	44/01	鉄筋の規格・品質	良・否	
	材料			
鉄筋		鉄筋の継手、定着の状況	良・否	
筋工		鉄筋の径・本数・ピッチ・位置・形状	良・否	
事	施工	ガス圧接部試験	良・否	
	材料	あと施工アンカーの規格・品質	良・否	
あ	12) 111			
と施工アン		埋設鉄筋等の確認	良・否	
工		穿孔深さ	良・否	
		孔内清掃	良・否	
カー	施工	アンカー筋の埋込み深さ	良・否	
‡		施工確認試験(引張試験、打音試験)	良・否	
事				
	材料	コンクリートの種類・調合・品質	良・否	
			4 7	
コ		既存取合い部の目荒らし状況	良・否	
ン		かぶり厚さ	良・否	
クリ		コンクリート打込み・締固め	良・否	
Î	+/ 	養生方法及び期間	良・否	
工	施工	打設後の状況(既存構造体との取合い)	良・否	
事		部材の位置及び断面寸法 コンクリート圧縮強度試験	良・否良・否	
		コンググードル州が大支門派	R B	
		鋼材の規格・品質	良・否	
	材料	高力ボルトの規格・品質	良・否	
		溶接材料	良・否	
	施工	鋼材の継手の位置・方法	良・否	
		ブレースの接合部の状況	良・否	
鉄		溶接の状況	良・否	
鉄骨工事		スカラップ・エンドタブ・裏当て金の状況	良・否	
事		高力ボルトの径・本数・添え板厚・ピッチ	良・否	
		高力ボルトの摩擦接合面の状況	良・否	
		高力ボルトの締付け状況	良・否	
		スタッドボルトの径・ピッチ・本数	良・否	
		溶接部試験	良・否	
		スタッドボルトの打撃曲げ試験	良・否	

- 耐震改修工事の工法に応じた照合内容欄の照合結果について、良または否のいずれかを○で囲んでください。
- 照合内容欄には、一般的な内容を例として記載してありますので、採用した工法により照合内容が該当しない場合は、照合した内容を適宜追加、削除してください。
- 上記の工事監理の状況が分かる写真を添付してください。

◆工事監理の状況

		照合内容	照合結果	特記
	材料	グラウト材の規格・品質	良・否	
グラウト工事	施工	空気抜き穴の位置 打継ぎ面の清掃 養生方法及び期間 打設後の状況 (既存構造体との取合い) グラウト材圧縮強度試験	良·否 良·否 良·否 良·否	
連	材料	連続繊維シートの規格・品質 プライマー、エポキシ樹脂の規格・品質	良・否良・否	
連続繊維シート工事	施工	下地処理状況 プライマーの塗布状態・使用量 エポキシ樹脂の塗布状態・使用量 連続繊維シートの重ね長さ 空隙・気泡・しわ等の状態	良·否 良·否 良·否 良·否	
耐震	材料	充填材の規格・品質	良・否	
震スリット新設工事	施工	スリットの位置・幅・深さ 既存埋設鉄筋の状況 切断面に露出した鉄筋の防錆処理 充填材の取付け状況(耐火性能・止水性能)	良·否 良·否 良·否	

- 耐震改修工事の工法に応じた照合内容欄の照合結果について、良または否のいずれかを○で囲んでください。
- 照合内容欄には、一般的な内容を例として記載してありますので、採用した工法により照合内容が該当しない場合は、照合した内容を適宜追加、削除してください。
- 上記の工事監理の状況が分かる写真を添付してください。