

【技術資料】

【ポリライナーU工法】

工場でU字形に折り畳まれた**高密度ポリエチレン（PE100）**製の更生材をウィンチで既設管内に引き込む。その後、蒸気によって加熱・成型することで元の円形に復元し、既設管内に新しい管を形成する。



開発目標

適用管径：φ100～200
適用管種：鋳鉄管、鋼管、塩ビ管
最大許容圧力：1.0MPa
線形：22.5°×4箇所以下
耐用年数：50年
施工方法：引込挿入、熱形成



更生材



更生材引込挿入



加熱形成



管口状況

【反転更生工法】

ガラス繊維とポリエステルフェルトからなる柔軟な反転ホースに、**熱硬化性樹脂**を含浸させた更生材を用いる技術。この更生材を反転機で既設管内に反転挿入し、空気圧をかけて拡径する。その後、蒸気で加熱・硬化させることで、既設管内に新しい管を形成する。



開発目標

適用管径：φ200～1000
適用管種：鋳鉄管、鋼管、塩ビ管
最大許容圧力：1.3MPa
線形：45°×4箇所以下
耐用年数：50年
施工方法：反転挿入、蒸気硬化



更生材



更生材反転挿入



加熱硬化



管内状況



会場案内図

詳細はQRコードにてマップ上に位置を示しておりますのでご利用ください。



また、アクアインテックHP内にアクセスマップがありますので、そちらからも確認できます。

アクアインテックHP



工場入口（正門）

※正門にはリョービの看板のみ表示されておりますが、アクアインテックはリョービと同一敷地内ですので正門より入場してください。なお、守衛前に案内者がおりますので、指示に従って入場してください

菊川ICから会場までは車で約8分（4.4km）

会場：アクアインテック(株)
（菊川市東横地3311-1）